

XeroTransferTex HT

Beschreibung:	XeroTransferTex HT ist ein Transferpapier (Medium) zur 2 stufigen Bedruckung von weißen oder hellen Baumwolltextilien mit farbigen Motiven.
Einsatzbereich:	Individuelle Gestaltung von Textilien mit xerographischen Geräten (Farblaser- / LED Drucker und Kopierer mit Polymertoner oder auch mit Fixieröle Das Produkt verblasst nicht und die Farbe bleibt brillant auch nach mehreren Wäschen.
Technische Daten:	Beschreibung : Polymere Übertragungsschicht auf weißem Papier Formate: A4 (21 x 29,7 cm) A3 (29,7 x 42 cm) Farbe: semitransparente Schicht auf weißem Papier Gewicht: Verbund 150g/m ² Kennzeichnung: Rückseitendruck „print other side“
Eigenschaften:	Der Umdruck hat einen softigen und seidigen Charakter und ist im Aussehen und Griff dem professionellen Siebdruck ähnlich.
Eignung:	XeroTransferTex HT ist für fast alle Farblaser und Kopierer geeignet (nicht für HP Farblaserjet 25xx Serie).
Druckereinstellung:	Spiegelbild, dickes Papier (ist im Einzelfall zu prüfen), höchste Auflösung.
Verarbeitungshinweise:	Übertragen des Motivs auf die Druckseite des Transferpapieres; - Legen Sie das Transferpapier in den Einzelblatteinzug oder in das Papiermagazin. - Stellen Sie 'mirror' - Funktion ein. - Falls notwendig stellen Sie die Papieroption auf 'dickes' Papier. (Farbkopierer). - Drucken Sie das Motiv auf das Transferpapier Übertragen des Motivs auf das Textil. - Plazieren Sie das gedruckte Transferpapier mit dem Druck zum Textil auf dem Gewebe. - Decken Sie das Transferpapier mit einem Silikonpapier ab. - Bügeln Sie das Motiv bei 185 Grad für ca. 15-20 Sekunden. - Ziehen Sie das Rückseitenpapier nach 5-6 Sekunden ab. Warten Sie nicht bis es abgekühlt ist. - Decken Sie das Motiv mit einem sauberen Silikonpapier ab. - Bügeln Sie es für weitere 10 Sekunden (macht das Motiv haltbarer erhöht die Brillanz der Farben. Alle Gewebe können bei 60 Grad gewaschen werden. Bügeln Sie das Gewebe von innen nach außen. Für einen optimalen Umdruck ist eine Bügelpresse in sehr gutem Zustand notwendig.
Lagerung:	Ideale Lagertemperaturen: Zwischen 15 und 25 Grad und 30% bis 70% Luftfeuchtigkeit Haltbarkeit: Minimum 2 Jahre ab Lieferdatum, wenn das Produkt bei idealen Lagerbedingungen gelagert wird (siehe oben).