

## XeroColorTex HT

<b>Beschreibung:</b>	<b>XeroColorTex HT</b> ist ein Transferpapier (Medium) zur 2 stufigen Bedruckung von farbigen oder dunklen oder schwarzen Baumwolltextilien mit farbigen Motiven.
<b>Einsatzbereich:</b>	Individuelle Gestaltung von Textilien mit xerographischen Geräten (Farblaser- / LED Drucker und Kopierer mit Polymertoner oder mit Fixieröle.  Das Produkt verblasst nicht und die Farben bleiben auch nach mehreren Wäschen brillant.
<b>Technische Daten:</b>	Beschreibung : weiß-opaque Polymere Übertragungsschicht auf weißem Papier Formate:       A4 (21 x 29,7 cm) A3 (29,7 x 42 cm) Farbe:         weiß-opaque Schicht auf weißem Papier Gewicht:       Verbund 150g/m <sup>2</sup> Kennzeichnung: keine
<b>Eigenschaften:</b>	Der Umdruck hat einen weichen leicht gummierten Charakter und ist im Aussehen und Griff professionellem Sieb-Transferdruck ähnlich.
<b>Eignung:</b>	<b>XeroColorTex HT</b> ist für fast alle Farblaser und Kopierer geeignet (nicht für HP Farblaserjet 25xx Serie).
<b>Druckereinstellung:</b>	dickes (schweres) Papier oder Karton (ist im Einzelfall zu prüfen)
<b>Verarbeitungshinweise:</b>	Anwendungsrichtlinien: Übertragen des Motivs auf die Druckseite des Transferpapieres; - Legen Sie das Transferpapier in den Einzelblatteinzug oder in das Papiermagazin. - Stellen Sie schweres Papier oder Karton ein. - Drucken Sie das Motiv „seitenrichtig“ auf die weiße Polymerschicht des Transferpapiers.  Übertragen des Motivs auf das Textil. - Schneiden Sie das Motiv randnah aus. - Ziehen Sie das Trägerpapier vom Motiv. - Plazieren Sie das Motiv mit dem Gesicht zu Ihnen auf dem Gewebe. - Decken Sie das Motive mit einem Silikonpapier ab. - Bügeln Sie das Motiv mit 140°C Grad und hohem Druck für ca. 10-20 Sekunden. - Warten Sie bis der Druck abgekühlt ist und ziehen Sie dann das Silikonpapier vom Druck ab.  Alle Gewebe können bei 30 Grad gewaschen werden. Bügeln Sie das Gewebe von innen nach außen.
<b>Umgebungsbedingungen:</b>	Optimale Umgebungstemperatur liegt zwischen 15°C und 30°C, bei einer Luftfeuchte zwischen 30% bis 70 %
<b>Lagerung:</b>	Ideale Lagertemperaturen: Zwischen 15 und 25 Grad und 30% bis 70% Luftfeuchtigkeit  Haltbarkeit: Minimum 2 Jahre ab Lieferdatum, wenn das Produkt bei idealen Lagerbedingungen gelagert wird ( siehe oben).